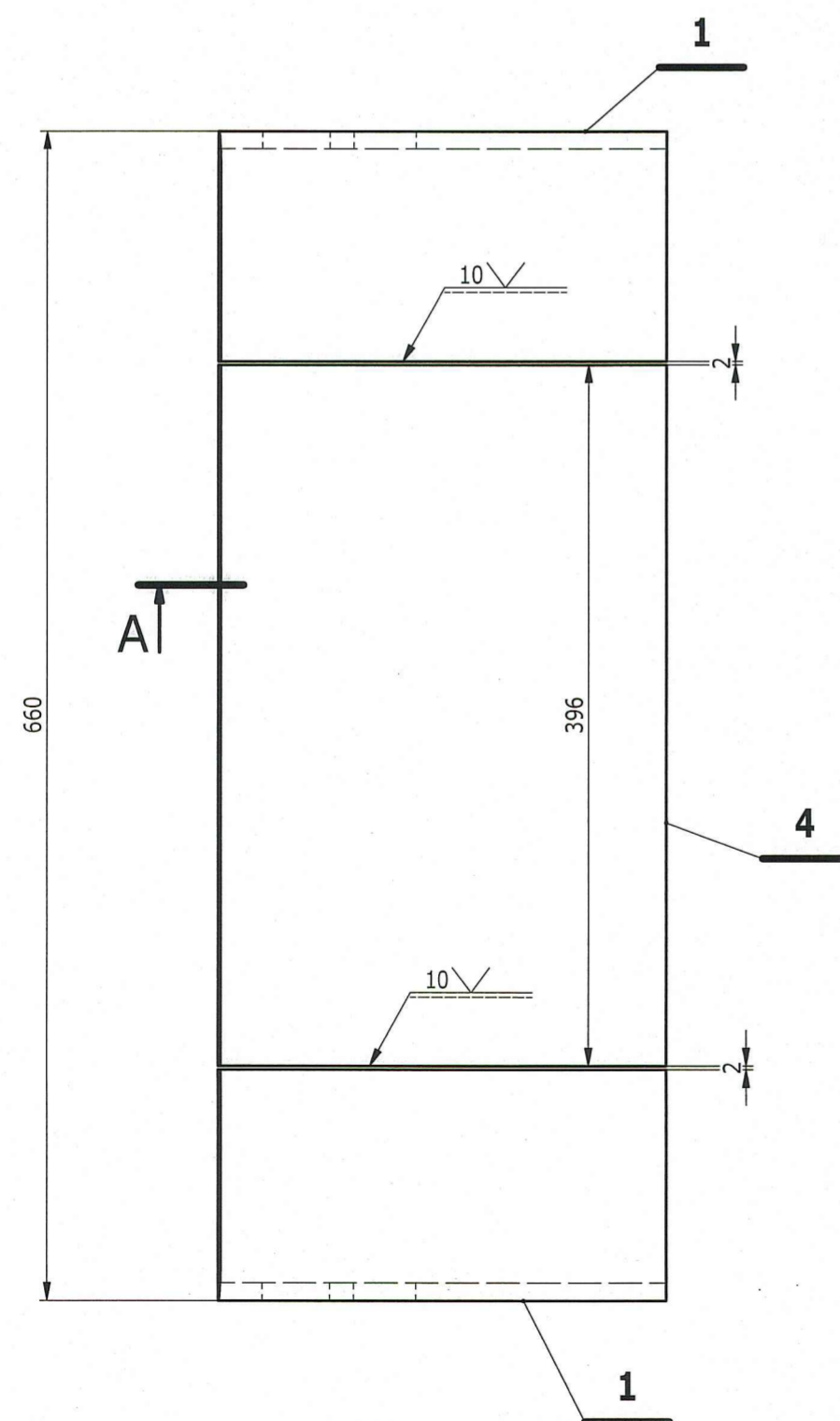
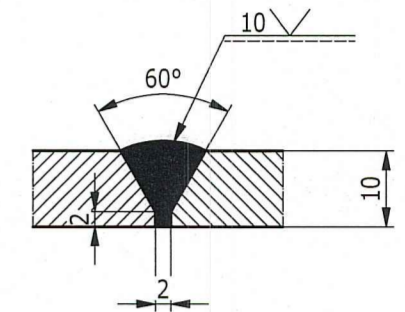
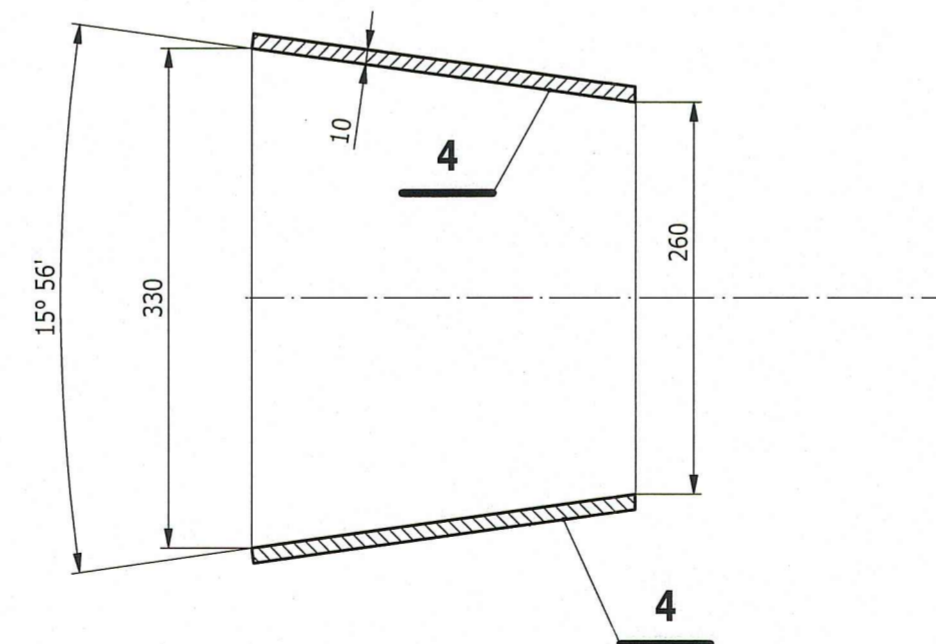


Szczegół spawania



A-A
(1:5)



UWAGI:

1. Tolerancje wykonania zgodnie z ISO 2768-mK.
2. Materiały spawalnicze wg technologii wykonawcy.
3. Tolerancje wykonania elementów spawanych (wym. liniowe i kątowe) wg PN-EN ISO 13920 - BE.
4. Wszystkie spoiny wykonać wg. szczegółu spawania pokazanego powyżej.

4	Błacha 4	2	S355JR	533-M01-010		7,95	15,90	
1	Błacha 1	2	S355JR	533-M01-010		10,24	20,48	
Poz.	Nazwa części lub rysunku	Ilość	Materiał	Nr normy lub rysunku	Rew.	Jedn. Masa [kg]	Całk. Masa [kg]	Uwagi
Elektrownia Połaniec, K-6								
Projektował:	M. Szczepaniak	02.2023	ENERGOTECHNIKA ENERGOROZRUCH		Numer rysunku zespołu:			
Rysował:	M. Szczepaniak	02.2023	SA GLIWICE		Masa całkowita [kg]:			
Sprawdził:	A. Szczudło	02.2023	POLAND		36,4 kg			
Zatwierdził:	M. Sieg	02.2023	tel. (+48 32) 231-34-16; fax. 231-98-08					
Skala:		1:4		Przewód pyłowy - część wylotowa		Numer rysunku:		Rewizja
						533-M01-007		00

Ozn. zmiany	Data	Opis zmian	Nazwisko i podpis
D			
C			
B			
A			

ZASTRZEŻA SIĘ PRAWA WYNIKAJĄCE Z USTAWY O PRAWIE AUTORSKIM. RYSUNEK STANOWI WŁASNOŚĆ FIRMY ENERGOTECHNIKA-ENERGOROZRUCH S.A. W GLIWICACH. UZUPLENIANIE ORAZ UDOSTĘPNIANIE OSOBOM TRZECIM, ZARÓWNO W CZĘŚCI JAK I W CAŁOŚCI JEDYNE NA PODSTAWIE PISEMNEGO ZEZWOLENIA WŁAŚCIELCA Z ZASTRZEŻENIEM WSZELKICH SKUTKÓW PRAWNYCH.